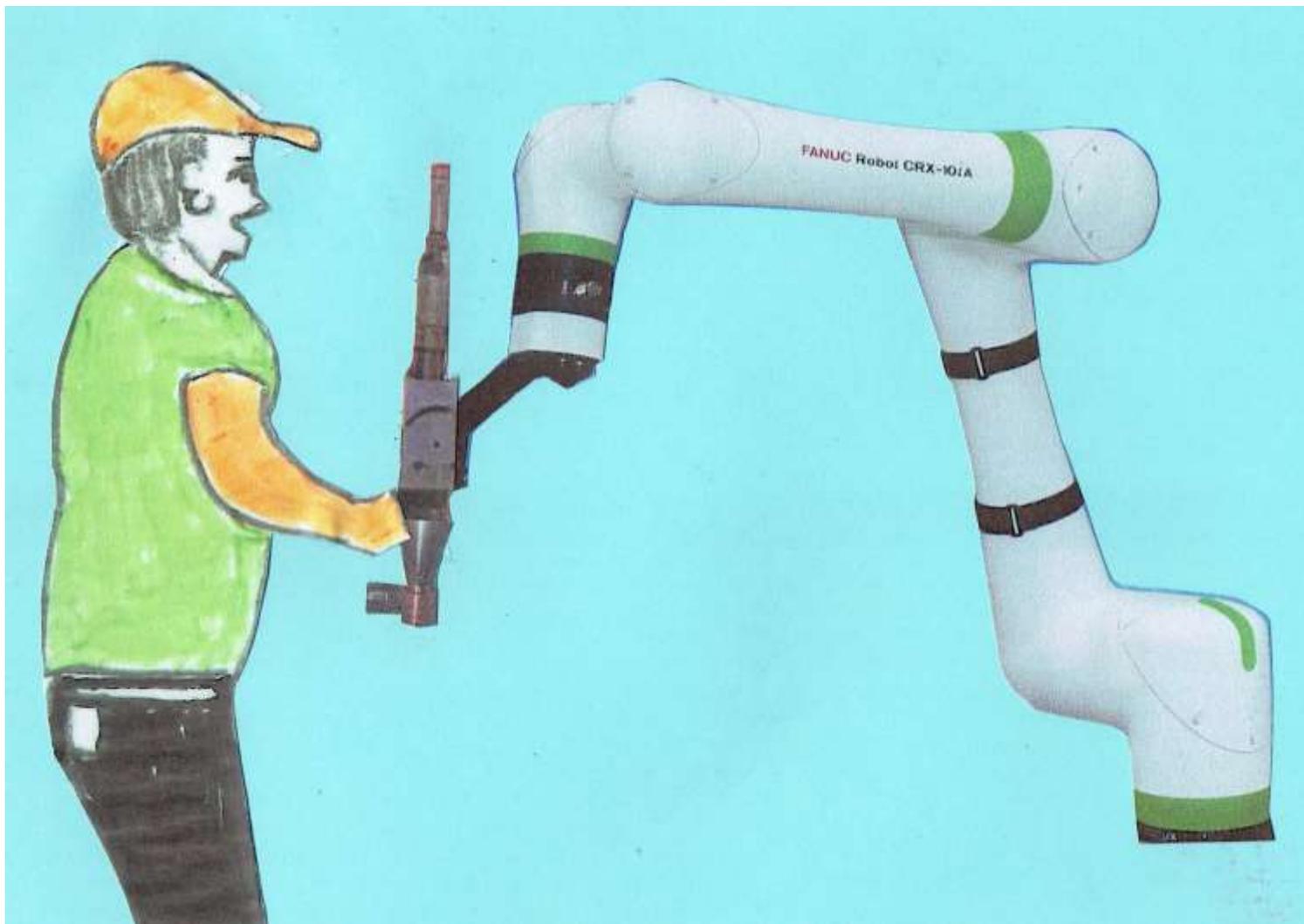


レーザーバリ取り協働ロボット：ALIMS-X1



- ◆人に触れると軽い力で停止する安全性
- ◆使いやすいダイレクトティーチ
- ◆全自動でレーザーバリ取り作業
- ◆改良型バリ取りノズル(特許申請中)
- ◆金属、樹脂、などのバリ取り
- ◆滑らかな加工面
- ◆レーザー溶接、レーザー切断、表面処理
レーザー曲げ加工などにも利用
- ◆プラグイン対応周辺機器
- ◆軽量な加工システム
- ◆ロボット、レーザー装置、加工トーチを
を含み1000万円以下も可能
- ◆新たなレーザー加工の可能性を広げる

〒446-0026

愛知県安城市安城町広美40-7

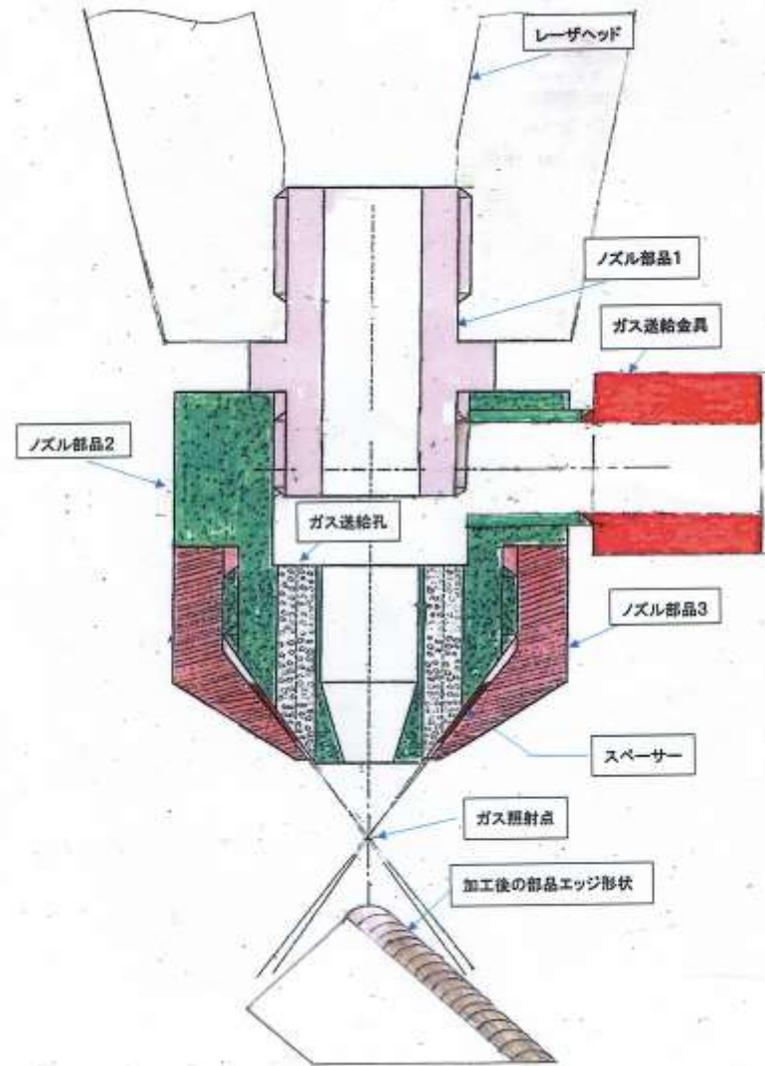
(株)最新レーザー技術研究センター

TEL/FAX:0566-91-2281 / 91-2282

Mail:altrec-Kutsuna@nifty.com

URL : <http://altrec.la.coocan.jp>

レーザーバリ取りノズルの構造 (特許申請中)

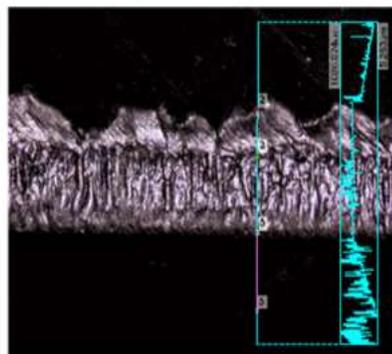


レーザーバリ取りノズルの外観

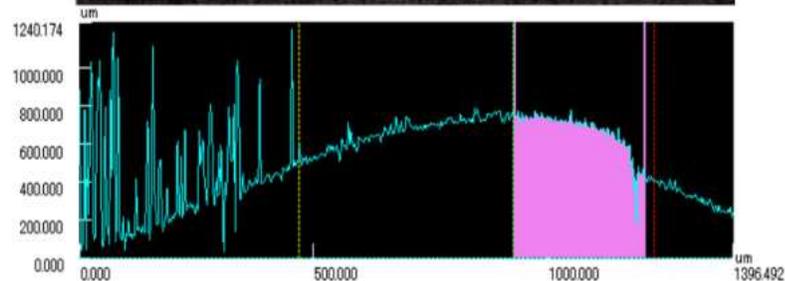
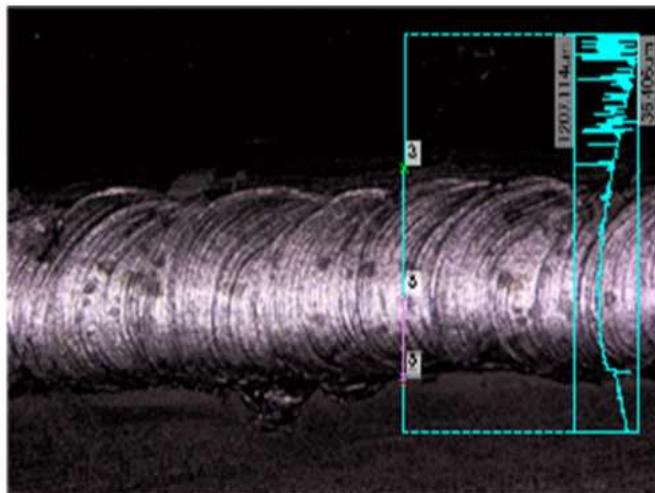


実験結果

(1) 炭素鋼



加工前

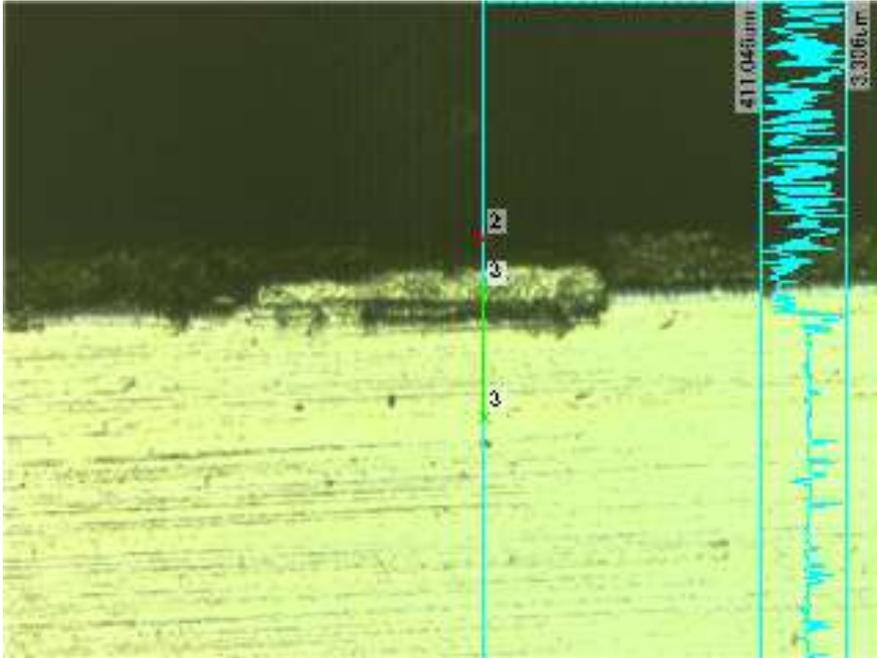


加工後

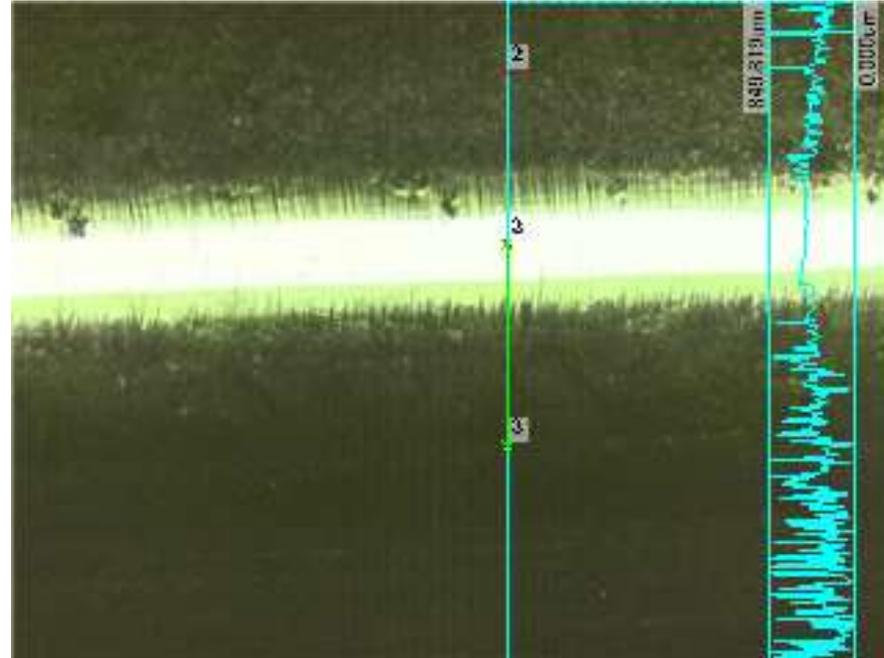
レーザーバリ取りの特徴

- ♣ 高性能ファイバーレーザーによる高速度加工
- ♣ 加工後のエッジが非常に滑らか
- ♣ ロボットによる全自動バリ取り加工が可能
- ♣ 安価なレーザー発振器により1000万円以下の安価な加工システムとして利用できる。
- ♣ 加工時のスパッタが少ない
- ♣ ノズル交換によりレーザー溶接、切断、熱処理、曲げ加工、なども可能となる。
- ♣ 現状のバリトリに比べて、高能率、低コストとなる。

(2) アルミニウム合金のレーザーバリ取り結果



バリ取り処理前の外観



バリ取り処理後の外観